

# Sicherheitseinrichtung mit Mehrfachfunktion: DG91N-VA

#### Modell DG91N-VA zum Absichern von Einzelflaschen und Entnahmestellen

Sicherheitseinrichtung DG91N-VA nach DIN EN ISO 5175-1:

- vermeidet gefährliche Gasgemischbildung durch ein Gasrücktrittventil (NV)
- stoppt Flammenrückschläge durch eine Flammensperre (FA)
- unterbricht den Gasfluss durch eine integrierte thermische Nachströmsperre vor Erreichen einer vorbestimmten Temperatur (TV)
- ein Schmutzfilter schützt das Gasrücktrittventil vor Verschmutzung
- jede Sicherheitseinrichtung ist 100% überprüft
- alle metallischen Bauteile sind aus Edelstahl 1.4305 / Feder 1.4310

### Sicherheitselemente der IBEDA Sicherheitseinrichtung DG91N-VA:

- NV Gasrücktrittventil
- FΑ Flammensperre
- Temperaturgesteuerte Nachströmsperre

#### **Zusätzliches Funktionselement:**

DF Schmutzfilter





# Wartung:

Die Sicherheitseinrichtungen sind in bestimmten Zeitintervallen durch eine geschulte und autorisierte Person nach landesspezifischen Vorschriften zu prüfen. Mindestens einmal jährlich muss die Sicherheitseinrichtung auf Dichtheit und Sicherheit gegen Gasrücktritt geprüft werden (entsprechend TRBS 1201, Tabelle 2 - "bewährte Prüffristen für wiederkehrende Prüfungen").

Gerne bieten wir Ihnen auf Wunsch die entsprechende Prüfvorrichtung Modell PVGD an.

Die Sicherheitseinrichtungen dürfen nicht geöffnet werden.

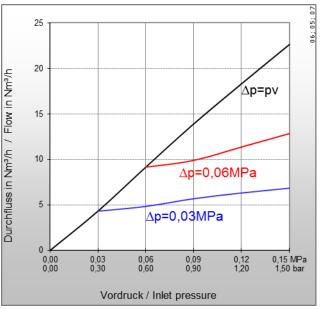
Technische Daten:											
Gasarten:	Acetylen (A)	Wasserstoff Industriegas	` '	Erdgas (Methan) Propan	(M) (P)	Sauerstoff	(O)	Druckluft	(D)		
Betriebsdrücke:	0,15 MPa 1,5 bar			0,50 MPa 5,0 bar		2,5 MPa 25 bar		2,5 MPa 25 bar			
Öffnungsdruck:	50 mbar lageunabhängig										
Medientemperatur:	-20°C bis +70°C (Sauerstoff -20°C bis +60°C)										
Umgebungs- temperatur:	-20°C bis +70°C										
<b>Gewindeanschlüsse:</b> ANSI/ASME B1.20.1			1/4NPT F/F <sup>3)</sup> 1/4NPT F/M <sup>3)</sup> 1/4NPT M/F <sup>3)</sup> 3/8NPT F/F <sup>3)</sup>								
Maße und Gewicht:	Durchmesser:		Länge:				Gewicht:				
	32,0 mn	103,0 mm				370,0 g					
Anwendungsmöglichke	iten:										
Verfahren:	Schweißen			Schneiden			Wärmen				
	bis 30 mm			bis 700 mm			> 100 mm				

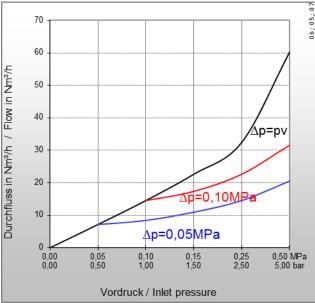
Andere Werkstoffe, Oberflächenveredelungen, Gasarten und Gewindeanschlüsse oder -kombinationen auf Anfrage.

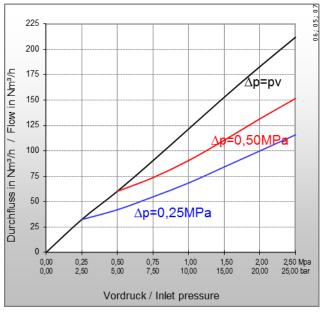


<sup>3)</sup> F = Innengewinde, M = Außengewinde









# Modell: DG91N-VA

## **Durchflussdaten** [Luft]:

pv = Vordruck

ph = Hinterdruck

 $\Delta p$  = Vordruck minus Hinterdruck

### **Umrechnungsfaktor:**

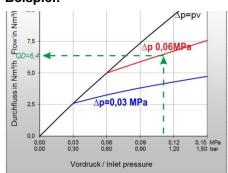
0,1 MPa = 1 bar = 100 kpa = 14,504 psi

 $1 \text{ m}^3/\text{h} = 35,31 \text{ cu ft/h}$ 

	Α	Н	Р	М	М	0	Е	L
QG ►	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	$H_2$	$C_3H_8$	CH <sub>4</sub> +C	CH <sub>4</sub>	O <sub>2</sub>	$C_2H_4$	$C_3H_6$
F	1,2	3,8*	0,90	1,25	1,4	0,95	1,02	0,92

\* Umrechnungsfaktor 2,5 beim Ausströmen über eine Flammensperre. Beim Ausströmen aus einer Öffnung beträgt der Faktor 3,8. (Quelle: BAM Forschungsbericht 220, D. Lietze)

# Beispiel:



 $QG = QD \times F$ 

QG  $\triangleright$  A = 6,4 x 1,2 = 7,68 m<sup>3</sup>/h C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>

QG = Durchfluss / Gasart

F = Umrechnungsfaktor

QD = Durchfluss / Luft

#### Technische Regeln / Richtlinien

TRBS Technische Regeln für Betriebssicherheit, DVS Deutscher Verband für Schweissen und verwandte Verfahren e.V., DGUV Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung Vorschriften und Regeln.

#### Normen/ Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015,

CE-Kennzeichnung gemäß: Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

(Änderungen vorbehalten)

